


Typ: MFB nach EN 14322
Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich
Allgemeine Anforderungen bei Auslieferung nach Tabelle 1:

Eigenschaft	Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Dicke Beschichtungsdicke Klasse 1+2 Dickenbereich ≤ 8 mm bis 20 mm	EN 14322	EN 14323	mm	$\pm 0,3$	+ 0,5 / - 1,0
Dicke Beschichtungsdicke Klasse 1+2 Dickenbereich ≥ 20 mm	EN 14322	EN 14323	mm	$\pm 0,5$	+ 0,5 / - 1,0
Dicke Spanplatte B1 Beschichtungsdicke Klasse 1+2 Dickenbereich ≥ 15 bis 20 mm	EN 14322	EN 14323	mm	- 0,3 / + 1,0	- 0,3 / + 1,0
Dicke Oberfläche Hochglanz oder Echtmetall; Dickenbereich ≤ 15 mm	EN 14322	EN 14323	mm	$\pm 0,5$	+ 0,5 / - 1,0
Dicke Oberfläche Hochglanz oder Echtmetall; Dickenbereich ≥ 15 bis 20 mm	EN 14322	EN 14323	mm	$\pm 0,5$	+ 0,5 / - 1,0
Dicke Oberfläche Hochglanz oder Echtmetall; Dickenbereich ≥ 20 mm	EN 14322	EN 14323	mm	+ 0,5 / - 1,0	+ 0,5 / - 1,0
Dicke innerhalb der Platte Klasse 3A,3B,4 und Oberfl. HG (Tabelle 2) Dickenbereich ≤ 15 und ≥ 15 bis 20 mm	EN 14322	EN 14323	mm	+ 0,5 / - 0,3	$\pm 0,7$
Dicke innerhalb der Platte Klasse 3A,3B,4 und Oberfl. HG (Tabelle 2) Dickenbereich ≥ 20 mm	EN 14322	EN 14323	mm	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$
Dicke innerhalb der Platte $t_{\max} - t_{\min}$	EN 14322	EN 14323	mm	$\leq 0,6$	$\leq 1,0$
Länge und Breite Ganzformat	EN 14322	EN 14323	mm	± 5	± 5
Länge und Breite Zuschnitte*) auf Anfrage auch $\pm 0,5$ mm	EN 14322	EN 14323	mm	$\pm 2,5$	$\pm 2,5$
Länge und Breite Zuschnitte Tops)	EN 14322	EN 14323	mm	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$
Verzug ; Dickenbereich ≤ 15 mm	EN 14322	EN 14323	mm / m	---	---
Verzug ; Dickenbereich ≥ 15 mm; nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberflächen	EN 14322	EN 14323	mm / m	≤ 2	≤ 2
Kantenausbrüche ; Ganzformat	EN 14322	EN 14323	mm	≤ 10	≤ 10
Kantenausbrüche ; Zuschnitte	EN 14322	EN 14323	mm	≤ 3	≤ 3
Eigenschaft	Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Oberflächenfehler ; Punkte	EN 14322	EN 14323	mm ² / m ²	≤ 2	≤ 2
Oberflächenfehler ; Längsfehler	EN 14322	EN 14323	mm / m	≤ 20	≤ 20

 FUNDERMAX for people who create	Produktinformation Star Favorit Technisches Datenblatt				NOTES1_PI_103 Version 10
	Seite 2 von 4				

Verhalten bei Kratzbeanspruchung **)	EN 14322	EN 14323	N	≥ 1,5	≥ 1,5
Fleckenunempfindlichkeit	EN 14322	EN 14323	Stufe	≥ 3	≥ 3
Rissanfälligkeit	EN 14322	EN 14323	Stufe	≥ 3	≥ 3
Formaldehydabgabe	EN 14322	EN 14323	Klasse	E1	E1

Verschiedene Einflussgrößen, wie z.B. Änderungen der Temperatur oder der relativen Luftfeuchte bei der Lagerung und auf der Baustelle, können einen irreversiblen Verzug bei Platten oder Elementen verursachen.

*) Zuschnitte bis 2000 mm Kantenlänge (Hinweis: Rohzuschnitte – keine Endschnitte!).

**) Kratzbeanspruchung abhängig von Dekor und Struktur

Farb- und Oberflächenübereinstimmung:

Eigenschaft	Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Farbübereinstimmung	EN 14322	EN 14323	Stufe	4	4
Farbübereinstimmung Perlmutter u. Metallicdekore	EN 14322	EN 14323	Stufe	3	3
Oberflächenübereinstimmung	EN 14322	EN 14323	Stufe	4	4

Klassifizierung nach Tabelle 2:

Eigenschaft	Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront	
Abriebbeständigkeit je nach Dessin	Uni	EN 14322	EN 14323	Klasse	3B	3B
	Dekor	EN 14322	EN 14323	Klasse	1	1
	Dekor - Abriebfest	EN 14322	EN 438-2	Klasse	3B	3B

Anhang A – Weitere Eigenschaften – Tabelle A.1:

Eigenschaft	Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Zigarettenglut	EN 14323	EN 438-2	Grad	1	≥ 3
Wasserdampf; Glanz	EN 14323	EN 438-2	Grad	4	5
Wasserdampf; Farbe	EN 14323	EN 438-2	Grad	3	5
Stoßbeanspruchung mit einer Kugel mit kleinem Durchmesser	EN 14323	EN 438-2	N (min.)	9	20
Stoßbeanspruchung mit einer Kugel mit großem Durchmesser	EN 14323	EN 438-2	mm (min. mm (max.))	800 ³ 11 ⁴	800 ³ 7 ⁴
Eigenschaft	Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Lichtechtheit; Xenon Bogenlampe; Blaumaßstab	EN 14322	EN 14323	Nr.	6	6
Glanzgrad	EN 14322	EN 14323	Bestimmung der Differenz zwischen dem Vergleichsmuster und dem Prüfkörper		
Abhebefestigkeit der Oberfläche	EN 14322	EN 311	N / mm ²	≥ 0,9	≥ 0,9

Weitere Angaben – zur Information – ohne Normanforderung:

Nur Ausdruck mit rotem "Kopie"- / grünem „Freigabe“- Stempel unterliegt dem Änderungsdienst

Eigenschaft		Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Rechtwinkeligkeitstoleranz; Ganzformate		DIN 68765 ¹⁾		mm	± 5	± 5
Rechtwinkeligkeitstoleranz; Zuschnitte *)		DIN 68765 ¹⁾		mm	± 2,5	± 2,5
Maßänderung; im Klimawechsel bei 20° C		DIN 68765 ¹⁾	DIN 53799	%	≤ 0,6	≤ 0,6
Biegefestigkeit	Dicke ≤ 13 mm	DIN 68765 ¹⁾	DIN 52362	N / mm ²	17	18
	Dicke ≥ 13 bis 20 mm	DIN 68765 ¹⁾	DIN 52362	N / mm ²	16	17
	Dicke ≥ 20 bis 25 mm	DIN 68765 ¹⁾	DIN 52362	N / mm ²	15	16
	Dicke ≥ 25 bis 32 mm	DIN 68765 ¹⁾	DIN 52362	N / mm ²	13	14
	Dicke ≥ 32 bis 40 mm	DIN 68765 ¹⁾	DIN 52362	N / mm ²	11	12
Querzugfestigkeit	Dicke ≤ 13 mm	DIN 68765 ¹⁾	EN 319	N / mm ²	0,4	0,4
	Dicke ≥ 13 bis 20 mm	DIN 68765 ¹⁾	EN 319	N / mm ²	0,35	0,35
	Dicke ≥ 20 bis 25 mm	DIN 68765 ¹⁾	EN 319	N / mm ²	0,3	0,3
	Dicke ≥ 25 bis 32 mm	DIN 68765 ¹⁾	EN 319	N / mm ²	0,24	0,24
	Dicke ≥ 32 bis 40 mm	DIN 68765 ¹⁾	EN 319	N / mm ²	0,2	0,2
Beschichtungsdicke Klasse 1 ***)		DIN 68765 ¹⁾	ÖNORM C 9751	mm	≤ 0,14	---
Beschichtungsdicke Klasse 2 ***)		DIN 68765 ¹⁾	ÖNORM C 9751	mm	≥ 0,14	0,45 bis 1,4
Beschichtungsdicke Klasse 2 ****)		DIN 68765 ¹⁾	ÖNORM C 9751	mm	≥ 0,28	0,45 bis 1,4
Verhalten gegenüber heißen Topfböden Glanz		---	EN 438-2 ²⁾	Grad	3	5
Verhalten gegenüber heißen Topfböden Farbe		---	EN 438-2 ²⁾	Grad	4	5

Eigenschaft	Anforderung	Prüfnorm	Einheit	Star Favorit	Star Favorit Superfront
E- Modul und Biegefestigkeiten bei 19mm Spanplatten:					
	Stärke [mm]	Prüfnorm	Einheit	Biege E-Modul	
E-Modul Star Favorit und Star Favorit Superfront	Star Favorit Std.	19,1	EN 310	N/mm ²	2840
	S- Aufbau 0,5mm	19,5	EN 310	N/mm ²	3500
	S- Aufbau 1,0mm	20,6	EN 310	N/mm ²	4020
	S- Aufbau 1,5mm	21,1	EN 310	N/mm ²	4230

¹⁾ Historische Norm – Angaben nur zur Information – ohne Rechtsanspruch.

²⁾ Prüfung unter dem Titel „Beständigkeit gegenüber trockener Wärme“.

³⁾ Fallhöhe in mm, ⁴⁾ Eindruckdurchmesser

*) Zuschnitte bis 2000 mm Kantenlänge (Hinweis: Rohzuschnitte – keine Endschnitte!).

***) Beschichtungsdicke; abhängig vom Rohgewicht des Imprägnates.

****) Beschichtungsdicke; abhängig vom Rohgewicht des Imprägnates und des Beschichtungsaufbaues.

Trägerplatten:

Standard	Spanplatte E1 P2; zur Verwendung im Trockenbereich nach EN 312-2
Varianten auf Anfrage	Spanplatte E1 P5; zur Verwendung im Feuchtbereich nach EN 312-5 Spanplatte E1 B1; schwer entflammbar MDF

Brandverhalten:

Produkt	Trägerplatte	Norm	Einheit	Klassifizierung
Star Favorit	Span P2	EN 13501-1	Klasse	D-s2,d0
	Span P5	EN 13501-1	Klasse	D-s2,d0
	Span B1	EN 13501-1	Klasse	B-s1,d0
	MDF	EN 13501-1	Klasse	D-s2,d0
Star Favorit Superfront	Span P2	EN 13501-1	Klasse	D-s2,d0
	Span P5	EN 13501-1	Klasse	D-s2,d0
	Span B1	EN 13501-1	Klasse	B-s1,d0

Allgemeiner Hinweis:

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzes-voraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!